

DUSTEX® Dispersionssystem zur Staubminimierung im Kalkstein-Längslager in Turceni, Rumänien.

In einem zweigeteilten Kalksteinlängslager in Rumänien sollte die Staubentwicklung an beiden Förderwegen in das Längslager minimiert werden. Die zwei Haupt-Staubquellen waren jeweils die Übergabe vom Zuführband auf das Reversierband und der Abwurf des verfahrbaren Reversierbandes in die Lagerhalle.

Wegen der geschlossenen Bauweise des Lagers wurde das DUSTEX® Dispersionssystem gewählt. Die Steuerung des DUSTEX® Systems wurde durch eine SPS realisiert; alle relevanten Betriebsinformationen des Bedüsungssystems wie Druck und Durchfluss werden an die Leitwarte weitergegeben.

Ein Hauptventilschrank beinhaltet alle wesentlichen Armaturen zur Steuerung und Regelung der Bedüsungspunkte. Je ein weiterer Ventilschrank zur Umschaltung entsprechend der aktuellen Abwurfseite wurde auf den Reversierbändern installiert.

Die Medienversorgung mit Wasser und Druckluft sowie der Elektroanschluss zum verfahrbaren Reversierband erfolgte über Schlauch- bzw. Kabeltrommeln.

Nach Inbetriebnahme der Anlage und Optimierung der Einstellungen wurden die Erwartungen aller Beteiligten durch die erzielte Staubbinding vollkommen erfüllt.



Verfahrbares Reversierband mit Ventilschrank und Medienzufuhr durch Schlauchtrommeln.



Ohne DUSTEX®:
sichtbarer Staub im Aufprallbereich



Mit DUSTEX®:
kein sichtbarer Staub mehr im Aufprallbereich



Bandabwurf vom verfahrbaren Reversierband
mit aktiviertem DUSTEX® Dispersionssystem.